

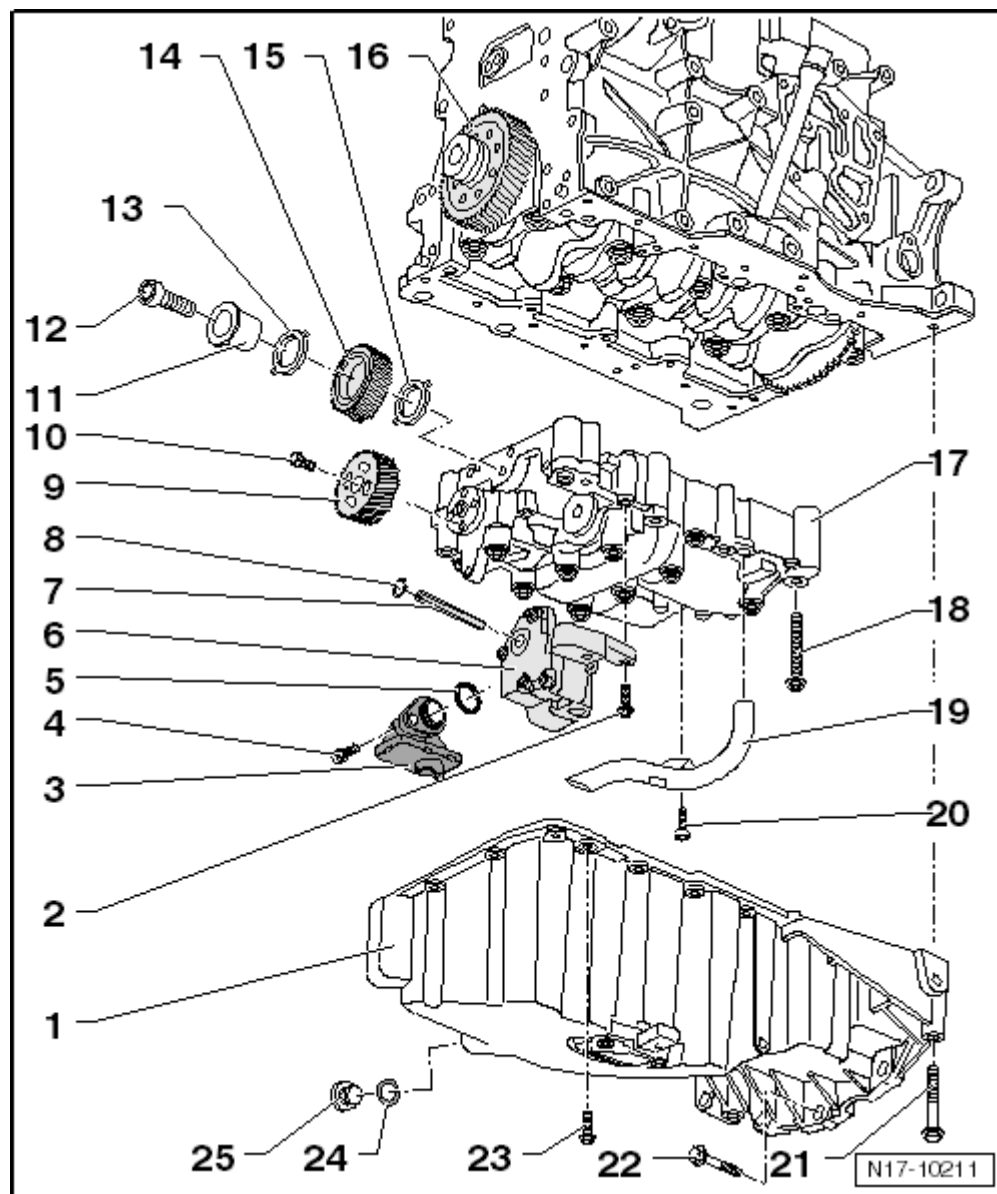
Детали и узлы масляного насоса, масляного поддона, блока балансирующих валов с шестерёнчатый приводом

1 - Масляный поддон

- снятие и установка → Глава
- с датчиком уровня и температуры масла - G266- → Илл.
- если датчик уровня масла не установлен, использовать крышку → каталог запчастей ЕТКА

2 - 15 Нм

3 - Маслозаборник



- при необходимости очистить сетку

4 - 10 Нм

5 - Уплотнительное кольцо

- заменить

6 - Масляный насос

- снятие и установка → Глава
- перед установкой проверить наличие обеих центровочных втулок, определяющих взаимное расположение масляного насоса и блока балансирующих валов

7 - Приводной вал масляного насоса

8 - Стопорное кольцо

- должно прилегать к основанию канавки
- заменить повреждённое или растянутое кольцо

9 - Цилиндрическое зубчатое колесо балансирного вала

10 - 20 Нм и дотянуть на 90° (1/4 оборота)

- ☐ заменить

11 - Ступица

- ☐ промежуточного зубчатого колеса
- ☐ заменить

12 - 90 Нм и дотянуть на 90° (1/4 оборота)

- ☐ заменить

13 - Упорная шайба

- ☐ промежуточного зубчатого колеса
- ☐ заменить
- ☐ устанавливать в надлежащее положение → **Илл.**

14 - Промежуточное зубчатое колесо

- ☐ заменить
- ☐ для обеспечения правильного бокового зазора в зубчатом зацеплении на новое зубчатое колесо нанесено специальное покрытие, после приработки в зацеплении образуется надлежащий зазор
- ☐ у промежуточных зубчатых колес с покрытием, нанесённым в отдельных секторах, для правильной установки имеется метка в виде белой точки
- ☐ при отсутствии белой точки промежуточное зубчатое колесо имеет покрытие по всей длине окружности



Осторожно!

При установке промежуточного зубчатого колеса надлежащим образом установить упорную шайбу → **Илл.**

- ☐ монтажное положение: должен быть виден номер детали
- ☐ установка → **Глава**

15 - Упорная шайба

- ☐ промежуточного зубчатого колеса
- ☐ заменить
- ☐ устанавливать в надлежащее положение → **Илл.**
- ☐ перед установкой зубчатого колеса при необходимости зафиксировать на корпусе с помощью смазки

16 - Шестерня коленчатого вала

17 - Блок балансирных валов

- ☐ снятие → **Глава**
- ☐ установка нового блока балансирных валов → **Глава**
- ☐ установка использовавшегося на данном а/м блока балансирных валов → **Глава**
- ☐ перед установкой проверить наличие обеих центровочных втулок, определяющих взаимное расположение блока балансирных валов и блока цилиндров

18 - M7 = 13 Нм, затем повернуть на 90° (1/4 оборота.); M8 = 20 Нм, затем повернуть на 90° (1/4 оборота)

- ☐ заменить
- ☐ соблюдать последовательность затяжки: установка нового блока балансирных валов → **Глава**, установка использовавшегося на данном а/м блока балансирных валов → **Глава**

19 - Маслоприёмная трубка

20 - 10 Нм

21 - 40 Нм

22 - 45 Нм

23 - 15 Нм

- ☐ затягивать крест-накрест в несколько заходов

24 - Манжетное уплотнение

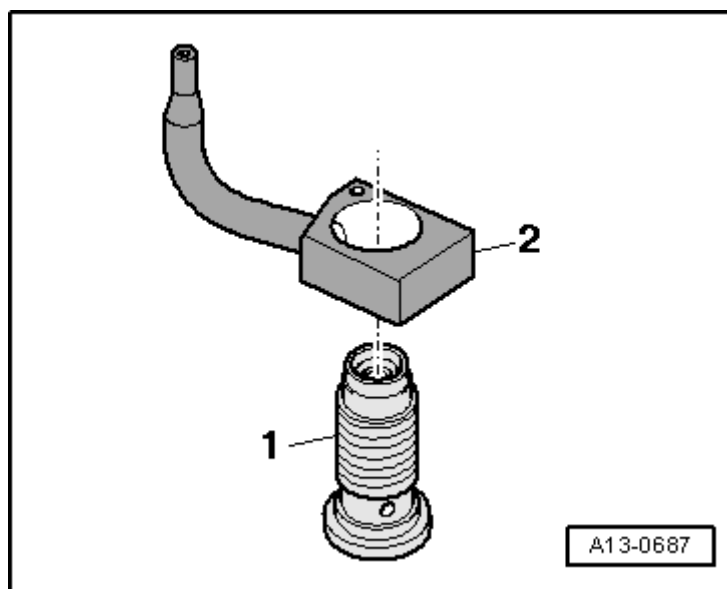
- ☐ выполнено несъёмным с резьбовой пробки сливного отверстия

25 - Резьбовая пробка для слива масла - 30 Нм

- ☐ с манжетным уплотнением
- ☐ заменить

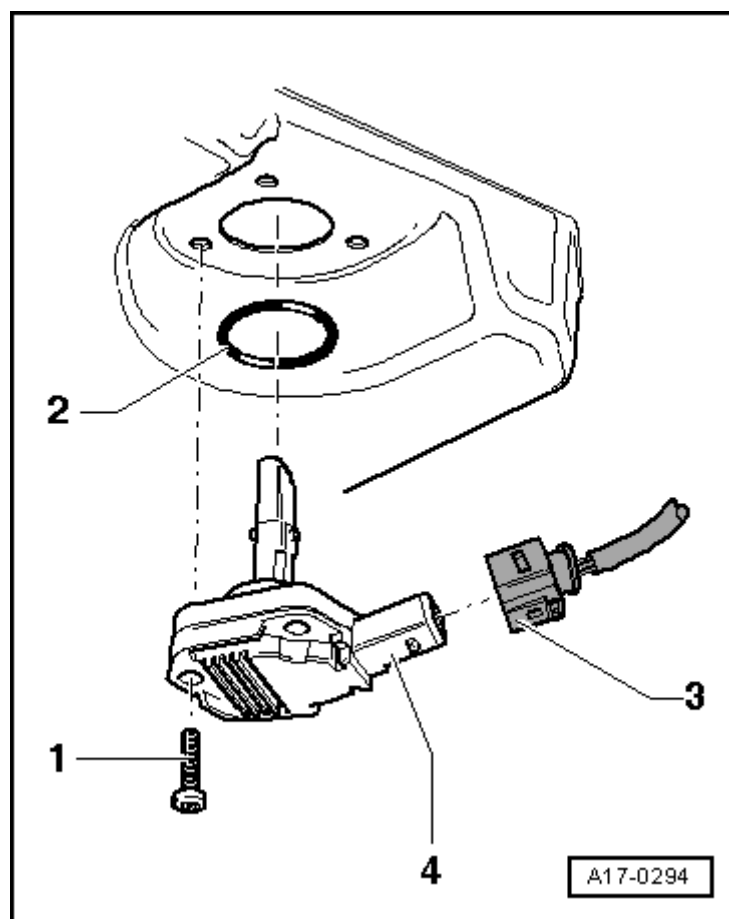
**Форсунка охлаждения поршня и
редукционный клапан**

- 1 - Винт с редукционным клапаном - 27 Нм
- 2 - Форсунка охлаждения поршня



**Снятие и установка датчика уровня и
температуры масла -G266-**

- 1 - Винт - 10 Нм; самостопорящийся, заменить
- 2 - Уплотнение; заменить
- 3 - Электрический разъём
- 4 - Датчик уровня и температуры масла - G266-



Монтажное положение упорной шайбы



Осторожно!

При установке промежуточного зубчатого колеса упорная шайба -А- не должна выйти из углублений картера блока балансирующих валов -стрелки-. В противном случае она окажется зажатой. При необходимости зафиксировать ее смазкой на картере блока балансирующих валов.

