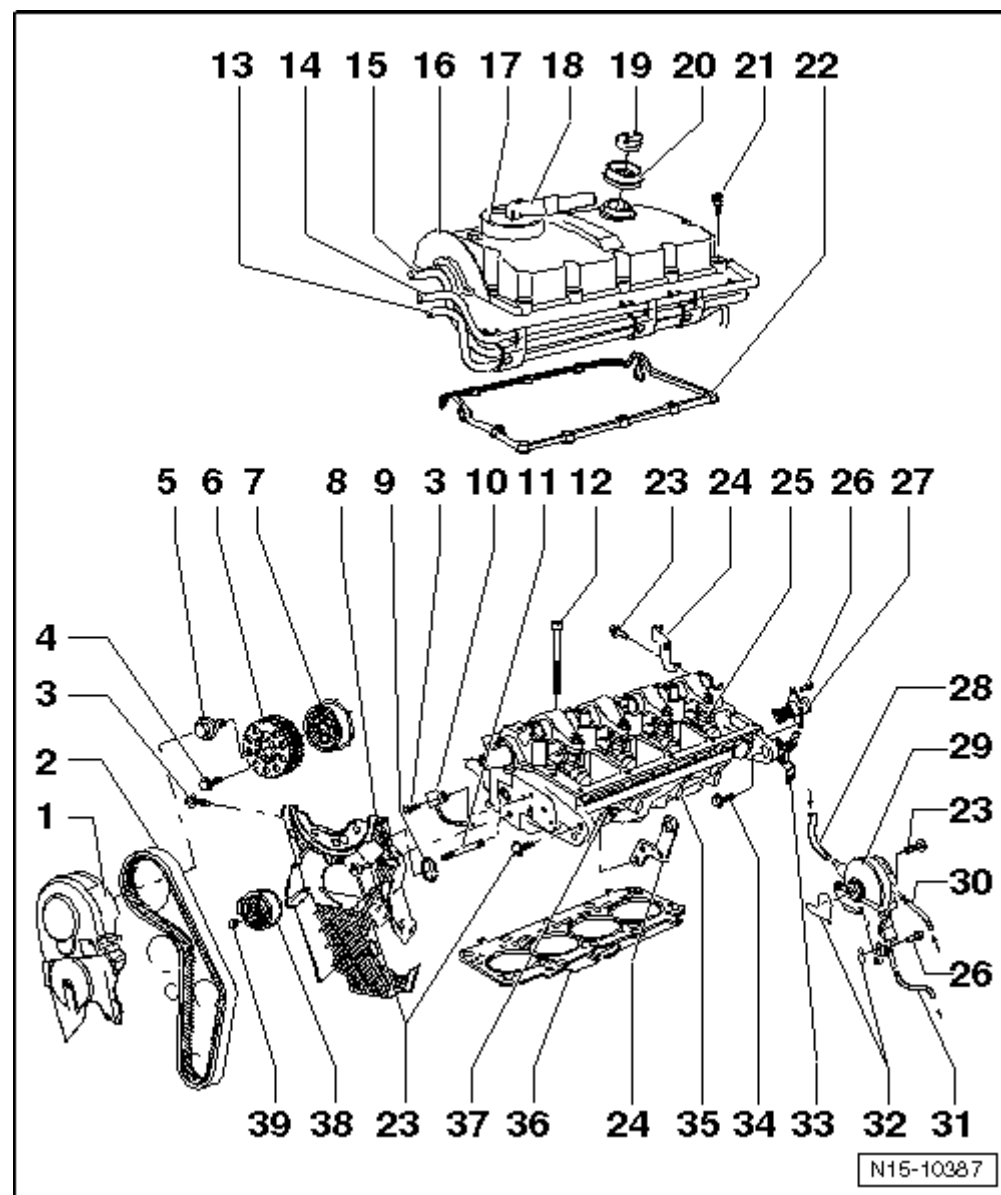


Детали и узлы: головка блока цилиндров



1 - Верхняя часть кожуха зубчатого ремня

2 - Зубчатый ремень

q перед снятием пометить направление хода

q проверить на износ

q не перегибать

q снятие и установка, натягивание → [Глава](#)

3 - 10 Н·м

q заменить

4 - 25 Н·м

5 - 100 Н·м

6 - Шестерня распредвала

7 - Ступица

q с задающим ротором датчика

q при ослаблении и затяжке использовать упор -T10051-

q для снятия использовать съемник -T10052-

q снятие и установка

8 - Задняя часть кожуха зубчатого ремня

9 - Уплотнительная втулка

q при наличии повреждений заменить

10 - Датчик Холла -G40-

q для контроля положения распредвала

q для снятия извлечь уплотнительную втулку → [Поз.](#) на задней части кожуха зубчатого ремня

11 - Шпилька

q 15 Н·м

12 - Болт крепления ГБЦ

q соблюдать очерёдность при откручивании и затяжке → [Глава](#)

q перед установкой установить шайбы в головке блока → [Поз.](#)

13 - Обратный топливопровод

14 - Подающий топливопровод

15 - Трубопровод ОЖ

16 - Клапанная крышка

q перед установкой тщательно протереть привалочную поверхность ГБЦ чистой ветошью

17 - Редукционный клапан

q системы вентиляции картера

18 - к турбонагнетателю

19 - Крышка

q повреждённую прокладку заменить

20 - Уплотнительная манжета

q при наличии повреждений заменить

21 - 10 Н·м

q соблюдать последовательность затяжки → [Глава](#)

22 - Прокладка клапанной крышки

q заменяется только в сборе с клапанной крышкой

q перед установкой на места стыков нанести герметик „AMV 174 004 01“ → [Глава](#)

23 - 20 Н·м

24 - Проушина

25 - Насос-форсунка

q снятие и установка → [Глава](#)

26 - 10 Н·м

27 - Центральный разъём

q для насос-форсунки

28 - От усилителя тормозов

29 - Сдвоенный насос

q топливный и вакуумный

q проверка → [Глава](#)

q снятие и установка → [Глава](#)

q не разбирать

30 - Подающий шланг

q от топливного фильтра

q белый или с белой маркировкой

q проверить надёжность крепления

q фиксируется пружинными хомутами

31 - Обратный шланг

q к топливному фильтру

q синий или с синей маркировкой

q проверить надёжность крепления

q фиксируется пружинными хомутами

32 - Прокладка

q заменить

33 - Кронштейн

34 - 20 Н·м

35 - Головка блока цилиндров

q снятие и установка → [Глава](#)

q после замены сменить охлаждающую жидкость

36 - Прокладка головки блока цилиндров

q заменить

q устанавливать в соответствии с маркировкой → [Илл.](#)

q после замены сменить охлаждающую жидкость

37 - Свеча накаливания

q 15 Н·м

q проверка → [Глава](#)

38 - Натяжной ролик

q для снятия и установки снять кронштейн опоры двигателя → [Глава](#)

39 - 20 Н·м + довернуть на 45°

Проверка головки блока цилиндров на искривление

Необходимые специальные приспособления, контрольные и измерительные приборы, а также вспомогательные средства

t Линейка

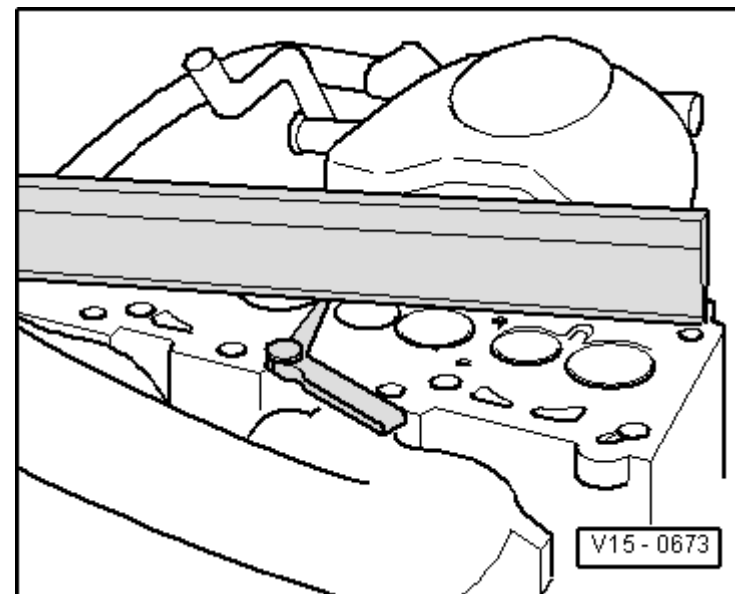
t Щуп

Макс. допустимое искривление: 0,1 мм



Указание

Обработка ГБЦ дизельных двигателей не допускается.



Маркировка прокладки головки блока цилиндров

t Номер детали = стрелка 1

t Управляющий код = стрелка 2 (игнорировать!)

t Отверстия = стрелка 3



Указание

Толщина устанавливаемой прокладки головки блока цилиндров зависит от
t выступания поршней. При замене прокладки устанавливать только прокладку с той же маркировкой.

t

При установке новых поршней или двигателя без ГБЦ необходимо определить выступание поршней в ВМТ. [→ Глава](#)

